|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Описание** | **Кол-во, шт.** |
| 1. | **Пеленка подкладная** | Размер 1350(±50) мм\*1200(±50) мм Бязь отбеленная, 100% х/б. Плотность не менее 142 г/м². ГОСТ 29298-2005 Изделие должно быть бесшовным, выполнено из цельного полотна, раскрой произведен по направлению нитей основы (в продольном направлении). Строчки выполняются без натяжения материала. Навалы швов не допускаются более 1 мм. Вес изделия при данной плотности не менее 0,21 ±5% кг. Нитки в цвет ткани. Готовое изделие должно быть очищено от концов ниток, концы закреплены. Изделие дает усадку не более 2% по утку и менее 7% по основе, не должно менять форму и пропорции после дезобработки, кипячения, температурной обработки паром при температуре до 135°С. Упаковка: изделия должны быть упакованы по 10 штук и запаяны в полиэтилен. Дата производства: не ранее 2018г. | 200 |
| 2. | **Наволочка** | Размер не менее 700 мм и не более 720 мм\*не менее 700 мм и не более 720 мм. Бязь отбеленная, 100% х/б. Плотность не менее 142 г/м². ГОСТ 29298-2005 Бесшовная, обработка шва - запошивочный шов, ширина стежка от 1 до 1,5 мм. Клапан не менее 250мм. При пошиве предпочтительно используются нитки 45 ЛЛ. Вес изделия должен соответствовать плотности и быть не менее 0,15 ±5% кг. Строчки выполняются без натяжения материала. Готовое изделие очищено от концов ниток, концы закреплены. Для маркировки изделий должен применяться тканевый ярлык с указанием наименования изготовителя изделия, размеров, сырьевого состава, рекомендаций по уходу, даты изготовления. Дополнительно на товарном ярлыке ниже всех надписей размещают символы по уходу за изделием. Изделие дает усадку не более 2% по утку и менее 7% по основе, не должно менять форму и пропорции после дезобработки, кипячения, температурной обработки паром при температуре до 135°С. Упаковка: изделия должны быть упакованы по 10 штук и запаяны в полиэтилен. Дата производства: не ранее 2018г. | 1000 |
| 3. | **Пододеяльник** | Размер не менее 2200 мм\*1500 мм. Бязь отбеленная, 100% х/б. Плотность не менее 142г/м. ГОСТ 29298-2005. Вес изделия не менее 0,95±5% кг. Нитки в цвет ткани. Строчки выполняются без натяжения материала. Готовое изделие очищено от концов ниток, концы закреплены. Части пододеяльника должны быть цельные, соединены бельевым швом. Вход в изделие по нижнему краю шириной 40 см. Надставки в изделии нет. Для маркировки изделий должен применяться тканевый ярлык с указанием наименования изготовителя изделия, размеров, сырьевого состава, рекомендаций по уходу, даты изготовления. Дополнительно на товарном ярлыке ниже всех надписей размещают символы по уходу за изделием. Изделие дает усадку не более 2% по утку и менее 7% по основе, не должно менять форму и пропорции после дезобработки, кипячения, температурной обработки паром при температуре до 135°С. Упаковка: изделия должны быть упакованы по 5 штук и запаяны в полиэтилен. Дата производства: не ранее 2018г. | 200 |
| 4. | **Простыня** | Размер не менее 2200 мм\*1500 мм. Бязь отбеленная, 100% х/б. Плотность не менее 142г/м². ГОСТ 29298-2005. Изделие должно быть бесшовным, выполнено из цельного полотна, раскрой произведен по направлению нитей основы (в продольном направлении). Строчки выполняются без натяжения материала. Навалы швов не допускаются более 1 мм. Вес изделия при данной плотности примерно 0,47 ±5% кг. Нитки в цвет ткани. Готовое изделие очищено от концов ниток, концы закреплены. Для маркировки изделий должен применяться тканевый ярлык с указанием наименования изготовителя изделия, размеров, сырьевого состава, рекомендаций по уходу, даты изготовления. Дополнительно на товарном ярлыке ниже всех надписей размещают символы по уходу за изделием. Изделие дает усадку не более 2% по утку и менее 7% по основе, не должно менять форму и пропорции после дезобработки, кипячения, температурной обработки паром при температуре до 135°С. Упаковка: изделия должны быть упакованы по 10 штук и запаяны в полиэтилен. Дата производства: не ранее 2018г. | 1000 |
| 5. | **Полотенце вафельное** | Размер не менее 1200 мм\*550 мм. Полотно вафельное, хлопок 100 %, отбеленное. Плотность не менее 240 г/м². Число нитей на 10 см: по основе-228, по утку-152,8. Крепость разрыва полоски 50x200 мм: по основе-70, по утку-40. Примечание: Обработка шва - запошивочный шов, ширина стежка от 1 до 1,5мм. При пошиве предпочтительно используются нитки 45 ЛЛ. В изделии должны отсутствовать не обработанные края (торчащие нитки), должна быть стойкость к кипячению, дезинфекции и обработке. Вес изделия должен соответствовать плотности и быть не менее 0,17 ±5% кг. Упаковка: изделия должны быть упакованы по 10 штук и запаяны в полиэтилен. Дата производства: не ранее 2018г. | 200 |
| 6. | **Наволочка (наперник)** | Размер не менее 700мм\*700ммТкань должна быть тик пуходержащий плотностью не менее 130г/м², 100% х/б, с клапаном не менее 250мм. Расцветка неяркая: на голубом или зеленом фоне некрупный рисунок. Рисунок не должен линять (не должен терять цвет после многократных стирок). Вес изделия не менее 0,15±5% кг. Для маркировки изделий будет применяться тканевый ярлык с указанием наименования изготовителя изделия, размеров, сырьевого состава, рекомендаций по уходу, даты изготовления. Дополнительно на товарном ярлыке ниже всех надписей размещают символы по уходу за изделием. Изделия должны быть упакованы в полиэтилен по 5 или 10 штук. Дата производства не ранее 2018 г. | 85 |
| 7. | **Полотенце махровое** | Размер не менее 1300мм\*700мм Хлопок 100 % х/б, гигроскопичное, не должно линять (не должно терять цвет после многократных стирок), плотность не менее 650г/м². Должна подлежать кипячению с моющими и дезинфицирующими средствами. Цвет может быть синий или темно-зеленый. Вес изделия будет соответствовать плотности, и быть не менее 0,59±5% кг. Для маркировки изделий должен применяться тканевый ярлык с указанием наименования изготовителя изделия, размеров, сырьевого состава, рекомендаций по уходу, даты изготовления. Дополнительно на товарном ярлыке ниже всех надписей размещают символы по уходу за изделием. Упаковка: изделия должны быть упакованы индивидуально и запаяны в полиэтилен. Дата производства не ранее 2018 г. | 200 |