Техническая спецификация
закупаемых товаров

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование конкурса: | Система очистки зерна |
| Наименование товара: | Линия |
| Единица измерения: | Штука |
| Количество (объем): | 1 |
| Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010): | DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины |
| Срок поставки: | В течение 240 календарных дней со дня заключения договора |
| Место поставки товара: | 151015100, Актюбинская область, Актобе Г.А., район Алматы г.Актобе, район Алматы, пК Нокина, Мира 1 |
| Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок. | Система очистки зерна по размеру, удельному весу и чистоте с протравливателем непрерывного действия для получения высокой степени обработки семян, для последующего посева |
| Год выпуска | 2019 |
| Гарантийный срок (в месяцах) | 12 |

Система очистки зерна по размеру, удельному весу и чистоте с протравливателем непрерывного действия для получения высокой степени обработки семян, для последующего посева и состоит из: 1. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки любых зернистых и сыпучих материалов. Производительность для пшеницы не менее 30,0 т/час; Общая высота не менее 19,1 м; Приводной двигатель не менее 4,0 кВт; Блокировка обратного хода; Датчик схода ленты 24 В; Датчик скорости 24 В; Скорость ленты до 2 м/сек.; Разгрузочная задвижка в башмаке нории; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории, нижний барабан башмака нории выполнен из пластин для избежание травмирования продукта. Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами. 2. Универсальный очистительдля предварительной, интенсивной и основной очистки. Машина выполнена из листовой стали. Габаритные размеры: - длина не менее 2850мм, но не более 2930мм. - ширина не менее 1690мм, но не более 1710мм. - высота не менее 3240мм, но не более 3260мм. Вес машины не менее 2900кг, но не более 3020кг. Предварительная очистка не менее 60,0 т/час; Интенсивная очистка не менее 30,0 т/час; Очистка не менее 8,0 т/час; Приемный бункер с прорезиненным питающим валиком; Предварительный и дополнительный каналы сепарации с осадительными камерами и шнековыми транспортерами для выгрузки легких отходов; Регулировочные заслонки в центральном канале для управления распределением воздухамежду каналами предварительной и дополнительной сепарации; Клапаны подсасывающего воздуха в системе отработанного воздуха для управления скоростью воздуха в канале сепарации; Решетные станы,качающиеся относительно друг друга не менее 2 (два) штук; Скребковый транспортер для очистки решет; Каждый решетный стан состоит из не менее 2 (двух) решетных плоскостей; Очистка сит с помощью шариков; Привод решетного стана не менее 4,0 кВт; Питающий профильный валик не менее 0,37 кВт; Разгрузочные шнеки не менее 2(два) каналов сепарации не менее 0,37 кВт. каждый; Привод скребкового транспортера не менее 0,37 кВт; Вентиляторс номинальным расходом воздуха не менее 11000м3/час; Общее давление при номинальном расходе воздуха не менее 1700 Па; Частота вращения не менее 1450 об/мин., мощность привода не менее 11,0кВт; Циклон диаметром не менее 1600 мм; Номинальный расход воздуха не менее 12500 м3/час; Общее давление при номинальном расходе воздуха не менее 550 Па; Комплект воздуховодов и фасонных частей для системы аспирации. 3. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки любых зернистых и сыпучих материалов. Производительность для пшеницы не менее 30,0 т/час; Общая высота не менее 14,6 м., но не более 15,0м; Приводной двигатель не менее 3,0 кВт., но не более 3,4кВт; Блокировка обратного хода; Датчик схода ленты 24 В; Датчик скорости 24 В; Скорость ленты до 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории, нижний барабан башмака нории выполнен из пластин для избежание травмирование продукта. Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами. 4. Триер включает модульный лопастной питатель, выполняющий сортировку и сепарацию продукции по длине. Триер выполнен из стали. Производительность очистки не менее 5,0 т/час; Габаритные размеры: - длина не менее 3590мм., но не более 3615мм. - ширина не менее 840мм., но не более 860мм. - высота не менее 1985мм., но не более 2000мм. Диаметр рабочего цилиндра не менее 590мм., но не более 610мм. Длина рабочего цилиндра не менее 2490мм., но не более 2510мм. Закрытая конструкция со съемным кожухом; Цилиндр для отбора коротких примесей не более 1 штуки; Частота вращенияне менее 42,0 об/мин; Длина цилиндра не менее2500 мм; Цилиндр для отбора длинных примесейне более 1 штуки; Частота вращенияне менее 42,0 об/мин; Длина цилиндра не менее 2500 мм; Сменные сегменты триера из не менее 3 (три) компонентов; Мощность цилиндров не менее не менее 1,5 кВт каждый. Вес не менее 1250 кг, но не более 1360 кг. 5. Протравливатель непрерывногодействия для точного и равномерного протравливания семенного материала с использованием обычных жидких протравителей. Габаритные размеры: - длина не менее 2000 мм, но не более 2100мм; - ширина не менее 750 мм, но не более 890 мм; - высота не менее 1450 мм, но не более 1800мм. Производительность по семенам зерновых от не менее 2 т/час, до не более 10 т/час; Протравитель состоит из лопастного питателя, первичного распределителя с распределительным и распылительным диском, шнека лотка дополнительного смешивания, дозирующего насоса и распределительного шкафа; В закрытом первичном распределителе вращающийся распределительный и распылительный диск, с приводом от тормозного двигателя; Привод не менее 0,55 кВт.,но не более 0,75 кВт., частотой не менее 50 Гц; Дозирующий насос с эксцентриковым шнеком с точным регулированием; Привод не менее 1,1 кВт., но не более 1,8 кВт., частотой не менее 50 Гц; Управление осуществляется в распределительном шкафу; Поперечный сепаратор для обеспыливания при впуске не менее 1 шт; Эксцентриковый винтовой насос не менее 0,55 кВт., но не более 0,8кВт. в количестве не менее 1 шт; Устройство контроля потока не менее 1 шт; Дополнительное оснащение: Резервуар с мешалкой не менее 1 шт; Накопительный бункер объемом не менее 1 м3 в количестве не менее 1 шт; Сигнализатор уровня «полный-пустой» не менее 1 шт. 6. Шкаф управлениясостоит из: Приводов; Инсталлируемая мощность: не менее 55 кВт; Рабочее напряжение: не менее 220 В., но не более 400 В., с частотой не менее 50 Гц; Управляющее напряжение не менее 24 В; Шкаф управления изготовлен из стали, покрашенный, с основным переключателем, индикаторами, трансформаторами, устройствами управления приводами, приборами обработки данных для датчиков, отводами, аварийным выключателем. 7. Комплект электроинсталяционного материала из кабелей, инсталляционного материала, кабельных тросов, распределительных щитков, мелких деталей и других для изготовления электро кабельного соединения между шкафом управления и отдельными приводами; 8. Механический 2-х ходовой перекидной клапан размером не менее 150 x 150 мм. 9. Комплект труб и соединительных деталей: Диаметр одной трубы не менее 150мм.,диаметр второй не менее200 мм; Толщина металла стенок самотечных труб не менее 2 мм; Металлические колена; Переходники и так далее для соединения вышеуказанных позиций; 10. Инструкция по эксплуатации и каталог запасных частей на бумажном или электронном носителе. 11. Срок гарантии работоспособности - не менее 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания акта ввода в эксплуатацию. 12. Год выпуска: не ранее 2019 года, новый, ранее не использовавшийся. 13. Инструктаж оператора перед вводом техники в эксплуатацию. 14.В стоимость оборудования включены следующие сопутствующие услуги: Шефмонтаж оборудования в технологическую цепочку, обеспечивающую нормальную эксплуатацию оборудования и его производительность. Монтаж всех электрических цепей, силовых кабелей, до точки подключения, определенного заказчиком в пределах участка выделенного для размещения оборудования, включая весь необходимый материал в том числе и расходный осуществляется поставщиком. Пусконаладочные работы осуществляются потенциальным поставщиком в течение 5 календарных дней с момента монтажа оборудования до достижения стабильных показателей по производительности. Поставщик обязан провести обучение сотрудников Заказчика. Обучение производится во время пусконаладочных работ. Приемка оборудования осуществляется комиссией заказчика после проведения проверки и испытания оборудования. Составляется акт ввода в эксплуатацию. Проверка: производительность оборудования, влагозащищенность ямы, оборудования и бункеров. Поставка и монтаж оборудования в ауыл К.Нокина, гАктобе, в течение 270 календарных дней с момента подписания договора. Каталог запасных частей на бумажном или на электронном носителе.

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара

|  |  |
| --- | --- |
| Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров) | Инструктаж оператора перед вводом техники в эксплуатацию. |
| Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается) | Инструктаж оператора перед вводом техники в эксплуатацию. |