Техническая спецификация  
закупаемых товаров

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование конкурса: | Приобретение семяочистительной линии |
| Наименование лота: | Линия |
| Единица измерения: | Штука |
| Количество (объем): | 1 |
| Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010): | DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины |
| Срок поставки: | В течение 270 календарных дней с момента подписания договора |
| Место поставки товара: | 595858100, Северо-Казахстанская область, Аккайынский район, с.Шагалалы |
| Год выпуска | 2019 |
| Гарантийный срок (в месяцах) | 12 |

Линия для товарной и семенной очистки, протравливания зерновых, масличных и бобовых культур. 1. Завальная яма для приёмки исходного материала (зерна) с автотранспорта и его подачи на ковшовую норию. Исполнение: стальная конструкция подвесного типа для установки в бетонной яме, толщина стенок секций не менее 3 мм. Длина завальной ямы не менее 8,00 м, ширина не менее 2,5, но не более 3 м, объем не менее 50 м3. 2. Приемный скребковый конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 20 т/ч, но не более 50 т/ч по пшенице, общая длина не менее 10,5 м. Скорость цепи не менее 0,5 м/сек. Приводной двигатель не менее 2,2 кВт; Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт; Преобразователь частоты вращения с потенциометром. 3. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 12 м; Приводной двигатель не менее 2,2 кВт. с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Натяжное устройство 1 шт; Впускное устройство 1 шт; Выпускной переходник 1 шт; Датчик скорости, напряжение 24 В, 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты напряжение 24 В, 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны; Лестница высотой не менее 8 м. Защитное ограждение для лестницы не менее 6 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 4. Ленточный конвейер из оцинкованной листовой стали. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая длина не менее 8,5 м. Ширина транспортерной ленты не менее 400 мм. Приводной двигатель не менее 0,75 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 5. Универсальная очистительная машина для предварительной, товарной и семенной очистки зерновых, масличных и бобовых культур. Машина выполнена из листовой стали. Габаритные размеры: - длина не менее 2700 мм, но не более 2800мм. - ширина не менее 1350 мм, но не более 1450 мм. - высота не менее 2400 мм, но не более 2500 мм. Вес машины не менее 1600 кг, но не более 1700 кг. Предварительная очистка не менее 40,0 т/час; Товарная очистка не менее 20,0 т/час; Приемный бункер с прорезиненным питающим валиком; Предварительный и дополнительный каналы сепарации с осадительными камерами и шнековыми транспортерами для выгрузки легких отходов; Регулировочные заслонки в центральном канале для управления распределением воздуха между каналами предварительной и дополнительной сепарации; Клапаны подсасывающего воздуха в системе отработанного воздуха для управления скоростью воздуха в канале сепарации; Решетный стан из 3 решетных плоскостей; Очистка сит с помощью шариков; Привод решетного стана не менее 1,5 кВт; Подающий питающий валик не менее 0,37 кВт; Разгрузочные шнеки каналов воздушной сепарации не менее 2 штук мощностью не менее 0,37 кВт каждый; Дополнительное оснащение включает в себя: Скребковый транспортер-очиститель решет для верхнего сита вместе с приводом не менее 0,37 кВт; Сита для укомплектования машины, сегментов не менее 18 шт. Комплект сменных сит с рамами не менее 2 шт. Вентилятор с номинальным расходом воздуха не менее 4500 м3/ч. Частота вращения не менее 2000 об/мин., но не более 2900 об/мин; Мощность привода вентилятора не менее 7,5 кВт; Центробежный циклон диаметром не менее 1000 мм; Номинальный расход воздуха не менее 5000 м3/час; Комплект воздуховодов и фасонных частей; 6. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов; Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 9 м; Приводной двигатель не менее 1,5 кВт, с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Впускное устройство на передней или боковой панели 1 шт; Выпускное устройство 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Выпускной переходник 1 шт; Датчик скорости напряжение 24 В., в количестве 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты, напряжение 24 В, в количестве 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы 4 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 7. Универсальная очистительная машина для предварительной, товарной и семенной очистки зерновых, масличных и бобовых культур. Машина выполнена из листовой стали. Габаритные размеры: - длина не менее 3700 мм, но не более 3800 мм. - ширина не менее 1690 мм, но не более 1710 мм. - высота не менее 3500 мм, но не более 3600 мм. Вес машины не менее 3400 кг, но не более 3500кг. Товарная очистка не менее 50,0 т/час; Семенная очистка не менее 20,0 т/час; Многофункциональная система сит из качающихся относительно друг друга решетных станов не более 2 шт; Верхний решетный стан из не менее 2 решетных плоскостей; Нижний решетный стан из не менее 4 решетных плоскостей; Очистка сит с помощью шариков; Привод решетного стана не менее 4,0 кВт; Подающий питающий валик не менее 0,37 кВт; Разгрузочные шнеки каналов сепарации не менее 2 штук мощностью не менее 0,37 кВт. каждый; Дополнительное оснащение включает в себя: Скребковый транспортер-очиститель решет для верхнего сита вместе с приводом не менее 0,37 кВт, 1 шт; Разгрузочная воронка: отвод размером не менее 200 мм, с уклоном не менее 45 градусов, в количестве не менее 1 шт; Воронка для отходов не менее 1 шт; Сита для укомплектования машины, сегментов сит с перфорацией не менее 72 шт. Комплект сит с рамами - 2 шт. Вентилятор с номинальным расходом воздуха не менее 13000 м3/ч. Частота вращения не менее 1400 об/мин., но не более 1500 об/мин; Мощность привода вентилятора не менее 15 кВт; Центробежный циклон диаметром не менее 1600 мм; Номинальный расход воздуха не менее 12500 м3/час; Комплект воздуховодов и фасонных частей; 8. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов; Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 9 м; Приводной двигатель не менее 1,5 кВт, с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Впускное устройство на передней или боковой панели не менее 1 шт; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости напряжением не менее 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты, напряжение 24 В, в количестве не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 9. Триер состоит из цилиндра для отбора коротких примесей и цилиндра для отбора длинных примесей. Триер выполнен из стали. Включает в себя модульный лопастной питатель, выполняющий сортировку и сепарацию гранулированной продукции по длине. Производительность очистки не менее 10 т/час и не более 12 т/час; - длина не менее 4200 мм, но не более 4300 мм; - ширина не менее 1000 мм, но не более 1200 мм; - высота не менее 2550 мм, но не более 2650 мм. Компактная закрытая конструкция со съемным кожухом; Цилиндр для отбора коротких примесей, с частотой вращения не менее 35 об/мин., диаметром цилиндра не менее 900 мм, длиной цилиндра не менее 3000 мм. в количестве не менее 1 шт; Цилиндр для отбора длинных примесей с частотой вращения не менее 35 об/мин., диаметром цилиндра не менее 900 мм, длиной цилиндра не менее 3000 мм. в количестве не менее 1 шт; Каждый цилиндр составляется из не менее 4-х сменных триерных сегментов; Комплект триерных сегментов не менее 2 шт; Разгрузка лотков с помощью шнеков; Потребляемая мощность привода 2-х цилиндров не менее 4 кВт каждый. Вес не менее 1900 кг и не более 2600 кг. 10. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 9 м; Приводной двигатель не менее 1,5 кВт с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Впускное устройство на передней или боковой панели не менее 1 шт; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Впускное устройство не менее 1 шт; Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости напряжение 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты, напряжение 24 В., в количестве не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 11. Гравитационный сепаратор для сортировки продукта с различным удельным весом. Машина выполнена из листовой стали. Габаритные размеры: - длина не менее 4000 мм., но не более 4200 мм. - ширина не менее 1950 мм., но не более 2050 мм. - высота не менее 1900 мм, но не более 1920 мм. Вес не менее 2800 кг. Размеры рабочей поверхности не менее 1495 мм х 3500 мм. Расход воздуха не менее 54000 м3/час. Мощность при сортировке: - пшеницы не менее 10 т/час и не более 12 т/час; - кукурузы и бобовых не менее 8 т/час и не более 10 т/час; - мелких семян, клевера не менее 2 т/час и не более 3 т/час. Конструкция: верхняя часть привода стола (эксцентриковый привод), вал и установленная рама с маятниковой подвеской. Рама с маятниковой подвеской с откидной панелью, панель с быстрозажимным креплением; Регулировка наклона сортировочной панели независимо от регулировки сервопривода; Крышка с воздухопроницаемым обшивкой и клапанным затвором; Регулируемая частота колебаний; Бесступенчатая регулировка длины и наклона; Привод вентилятора с помощью вала и трех узких клиновых ремней; Распределительный шкаф с сенсорной панелью для управления машиной; Максимальный наклон в продольном направлении не более 2,00 градусов; Частота привода стола от не менее 5 до не более 10 Гц; Мощность привода стола не менее 2,2 кВт; Мощность привода вентилятора не менее 22 кВт; Мощность выпуска не менее 0,55 кВт; Дополнительное оснащение: Накопительный бункер объемом не менее 1 м3 не менее 1 шт; Вентилятор с номинальным расходом воздуха не менее 13000 м3/час Мощность привода вентилятора не менее 15,0 кВт; Общее давление при номинальном расходе воздуха не менее 2200 Па; Частота вращения не менее 1450 об/мин; Центробежный циклон диаметром не менее 1600 мм., но не более 2000 мм; Номинальный расход воздуха не менее 12500 мз/час, но не более 14000 м3/час; Комплект воздуховодов и фасонных частей для системы аспирации. 12. Ленточный конвейер из оцинкованной листовой стали. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая длина не менее 10 м. Ширина транспортерной ленты не менее 400 мм. Приводной двигатель не менее 0,75 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 13. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 12,0 м; Приводной двигатель не менее 2,20 кВт., с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Впускное устройство не менее 1 шт; Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты напряжение не менее 24 В., не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты до 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 14. Металлический бункер в количестве не более 1 шт., вместительностью бункера не менее 20 м3. Комплектация: выгрузная воронка 45 градусов, датчик уровня, задвижка. 15. Лотковый цепной конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 40 т/ч по пшенице, общая длина не менее 8 м. Скорость цепи 0,5 м/сек. Приводной двигатель не менее 2,2 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 16. Лотковый цепной конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 40 т/ч по пшенице, общая длина не менее 7 м. Скорость цепи 0,5 м/сек. Приводной двигатель не менее 2,2 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 17. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 12,0 м; Приводной двигатель не менее 2,20 кВт, с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Впускное устройство не менее 1 шт; Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты напряжение не менее 24 В., не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты до 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 18. Металлический бункер в количестве 1 шт., вместительностью бункера не менее 20 м3. Комплектация: выгрузная воронка 45 градусов, датчик уровня, задвижка. 19. Лотковый шнековый конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 10 т/ч по пшенице, общая длина не менее 7 м. Приводной двигатель не менее 2,2 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 20. Лотковый цепной конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 40 т/ч по пшенице, общая длина не менее 9 м. Скорость цепи 0,5 м/сек. Приводной двигатель не менее 2,2 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. Датчик скорости, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт 21. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 12,0 м; Приводной двигатель не менее 2,20 кВт, с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Впускное устройство не менее 1 шт; Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты напряжение 24 В., не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 22. Металлический бункер в количестве 1 шт., вместительностью не менее 20 м3. Комплектация: выгрузная воронка 60 градусов, датчик уровня, задвижка. 23. Лотковый шнековый конвейер из оцинкованной листовой стали, производительностью не менее 20 т/ч по пшенице, общая длина не менее 9 м. Приводной двигатель не менее 3 кВт. Датчик подпора, напряжение не менее 24 В, в количестве не менее 1 шт. 24. Ковшовая нория из оцинкованной листовой стали для вертикальной транспортировки зерновых, бобовых, масличных семян и других подобных сельскохозяйственных продуктов. Производительность по пшенице не менее 20,0 т/час; Общая высота не менее 12,0 м; Приводной двигатель не менее 2,20 кВт., с блокировкой обратного хода; Башмак нории с решетчатым барабаном и двухшпиндельным натяжным устройством; Выпускное устройство не менее 1 шт; Маслостойкая, антистатическая резиновая лента со стальными ковшами; Дополнительное оборудование: Впускное устройство не менее 1 шт; Выпускной переходник не менее 1 шт; Датчик скорости, напряжение не менее 24 В., в количестве не менее 1 шт; Механический датчик бокового смещения ленты напряжение не менее 24 В., не менее 1 шт; Площадка обслуживания на три стороны не менее 1 шт; Лестница высотой не менее 5 м; Защитное ограждение для лестницы не менее 4 м; Скорость ленты не более 2 м/сек.; Подставка для башмака нории с выгрузным лотком; Промежуточные шайбы между ковшом и лентой нории для избежания травмирования продукта. 25. Металлический бункер в количестве 1 шт., вместительностью бункера не менее 20 м3. Комплектация: выгрузная воронка не менее 60 градусов, датчик уровня, задвижка. 26. Шкаф управления из приводов инсталлируемой мощностью не менее 100 кВт; Рабочее напряжение не менее 230В, но не более 400 В., частотой 50 Гц., управляющее напряжение не менее 24 В; Шкаф управления с основным переключателем, индикаторами, трансформаторами, устройствами управления приводами, приборами обработки данных для датчиков, отводами, аварийного выключателя. 27. Комплект электроинсталяционного материала из кабелей, инсталляционного материала, кабельных трасс, распределительных щитков, мелких деталей для изготовления электрокабельного соединения между шкафом управления и отдельными приводами. 28. Двухходовой перекидной клапан размером не менее 150x150 мм., не менее 3 штук. 29. Комплект труб и соединительных деталей. Диаметр труб не менее 150 мм., но не более 200 мм; Толщина металла не менее 2 мм; Колена. Переходники и так далее для соединения вышеуказанных позиций.

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара

|  |  |
| --- | --- |
| Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров) | 1. В стоимость оборудования включены следующие сопутствующие услуги. Монтаж оборудования технологическую цепочку обеспечивающую нормальную эксплуатацию оборудования и его производительность. Монтаж всех электрических цепей, силовых кабелей, до точки подключения определенный заказчиком в пределах участка выделенного для размещения оборудования, включая весь необходимый материал в том числе и расходный осуществляется поставщиком собственными силами и за свои средства. Все работы связанные с монтажом оборудования, осуществляется поставщиком за счет собственных средств с привлечением собственной или арендованной техники. Пусконаладочные работы осуществляются потенциальным поставщиком в течение 5 календарных дней с момента монтажа оборудования до достижения стабильных показателей по производительности. Поставщик обязан провести обучение сотрудников Заказчика. Обучение производится во время пусконаладочных работ. Приемка оборудования осуществляется комиссией заказчика после проведения проверки и испытания оборудования, по результатам которой составляется акт ввода в эксплуатацию. Под испытанием понимается проверка производительности оборудования, влагозащищенности, оборудования и бункеров, проверка знаний сотрудников. Поставка и монтаж оборудования в селе Шагалалы, Аккайынского района, Северо­Казахстанской области в течение 270 календарных дней с момента подписания договора. Каталог запасных частей на бумажном или на электронном носителе. 2. Инструкция по эксплуатации на бумажном или электронном носителе. 32. Срок гарантии работоспособности - не менее 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания акта ввода в эксплуатацию. 33. Год выпуска: не ранее 2019 года, новый, ранее не использовавшийся. |